



***El nuevo secador de  
Chicago Pneumatic con  
filtros integrados.***

Más eficiencia, ahorro y seguridad  
en su sistema de aire comprimido.





El **IguanAIR** es el nuevo secador de Chicago Pneumatic, diseñado para entregar aire comprimido limpio, seco y con máxima confiabilidad.

Con diseño compacto e instalación simplificada, ya viene con filtro previo y posterior integrados, exclusividad en los modelos a partir del IguanAIR 40.

Ideal para quien busca alta performance, bajo consumo energético y mantenimiento sencillo.

## ¿Por qué IguanAIR?

Un nombre inspirado en la resistencia y adaptación de la iguana, símbolo de robustez, inteligencia y eficiencia energética.

Pensado para nuestro clima y uso en el mercado, ofrece una solución de altísima calidad con la confianza y el soporte de una marca internacional consolidada.

La solución completa: IguanAIR viene con filtros previo y posterior integrados. Para cumplir con las normas internacionales de calidad (ISO-8573), son necesarios ambos filtros.

El IguanAIR ya los tiene integrados de fábrica, en el gabinete.

Economía y simplicidad: usted elimina el costo y el trabajo de comprar e instalar los filtros por separado.

Máxima eficiencia: el filtro posterior opera en el punto más frío del secador. Esto garantiza una mejor calidad de aire y una mínima pérdida de carga.

## Principales Beneficios:

- Filtros integrados (previo y posterior) a partir del modelo 40
- Menor pérdida de carga y mayor eficiencia en el punto de rocío
- Producto nacional con soporte local
- Fácil instalación y mantenimiento

# 7 modelos. Una solución completa.



| Modelo       | Caudal |      | Conexión<br>IN - OUT | Dimensiones (mm) |     |     | Peso | Potencia | Alimentación | Frecuencia | Filtros<br>Integrados |
|--------------|--------|------|----------------------|------------------|-----|-----|------|----------|--------------|------------|-----------------------|
|              | PCM    | m³/h | (BSP)                | Larg             | Alt | Alt | kg   | kW       | (V / F)      | Hz         |                       |
| IguanAIR 20  | 20     | 34   | 3/4"                 | 380              | 318 | 661 | 27   | 3        | 220 / 1      | 60 & 50    | -                     |
| IguanAIR 40  | 40     | 68   | 3/4"                 | 484              | 315 | 661 | 34   | 3        | 220 / 1      | 60 & 50    | G & C                 |
| IguanAIR 70  | 70     | 119  | 3/4"                 | 534              | 365 | 751 | 40   | 5        | 220 / 1      | 60 & 50    | G & C                 |
| IguanAIR 110 | 110    | 187  | 3/4"                 | 554              | 365 | 806 | 45   | 6        | 220 / 1      | 60 & 50    | G & C                 |
| IguanAIR 150 | 150    | 255  | 1"                   | 557              | 656 | 713 | 68   | 11       | 220 / 1      | 60 & 50    | G & C                 |
| IguanAIR 200 | 200    | 340  | 1"                   | 557              | 656 | 713 | 72   | 13       | 220 / 1      | 60 & 50    | G & C                 |
| IguanAIR 250 | 250    | 425  | 2"                   | 561              | 656 | 760 | 82   | 15       | 220 / 1      | 60 & 50    | G & C                 |

\*Filtros coalescentes eliminan hasta el 99,99% de aceite y partículas.

## Condiciones de diseño:

Temperatura ambiente = 38°C

Temperatura de entrada = 38°C

Presión de operación = 7 bar

## Factores de Corrección

| TEMPERATURA AMBIENTE (Ta)        |      |    |      |      |      |      |
|----------------------------------|------|----|------|------|------|------|
| T °C                             | 30   | 35 | 38   | 40   | 42   | 43   |
| FACTOR                           | 1    | 1  | 1    | 0,93 | 0,86 | 0,79 |
| TEMPERATURA AIRE COMPRIMIDO (Tc) |      |    |      |      |      |      |
| T °C                             | 30   | 35 | 38   | 40   | 45   | 48   |
| FACTOR                           | 1    | 1  | 1    | 0,9  | 0,8  | 0,68 |
| PRESIÓN DE OPERACION (Po)        |      |    |      |      |      |      |
| Bar                              | 6    | 7  | 8    | 9    | 10   | 12   |
| FACTOR                           | 0,95 | 1  | 1,03 | 1,05 | 1,07 | 1,11 |

## Cálculo:

$$K = Ta \times Tc \times Po$$

$$\text{Capacidad real} = \text{Caudal compresor} / K$$

# El poder del Tratamiento IguanAIR: filtración coalescente en el punto ideal de optimización

El secreto para alcanzar una Clase 1 (ISO 8573) no está en el método ni en el lugar de filtrado. El Secador IguanAIR garantiza la separación de contaminantes donde la eficiencia es máxima.

La calidad final del aire depende de la tecnología de separación utilizada:

El diferencial IguanAIR:  
posfiltro coalescente en el punto frío.

El IguanAIR garantiza la máxima pureza al realizar la filtración donde la condensación es mayor.

El aire comprimido alcanza su temperatura mínima (cercana a 30 °C) dentro del secador.

En este punto, la humedad se manifiesta como: 70 % condensado "pesado" y 30 % condensado "ligero" (aerosoles).



## Solucion

Usa Separadores Mecánicos (Ciclones) en el punto frío.

**Problema:** El ciclón elimina solo el condensado pesado, ignorando los aerosoles (falta de eficiencia contra el condensado ligero).

## Desempenho IguanAIR

Instala el Posfiltro Coalescente directamente en el punto frío (30 °C).

**Ventaja:** El posfiltro actúa sobre el 100 % de la humedad (condensado y aerosoles), brindando máxima eficiencia de separación de condensados en el punto frío.

**Alerta de Eficiencia:** Instalar el posfiltro a la salida del secador (después de la recuperación del aire) no es eficaz, pues el condensado ya se evaporó y se perdió la oportunidad de retenerlo en el Punto de Rocío.

**Pruebe la Superioridad:** Diseñado en un laboratorio independiente para medir el punto de rocío y comprobar el desempeño superior del IguanAIR.